

Presseinformation

April 2023

Murexin Nivelliermasse FZ 100/TopLevel Supra 220

Herausragende Verlaufseigenschaften, schnelle Durchtrocknung, besonders spannungsarm

FZ 100 ist eine hoch kunststoffvergütete Nivelliermasse aus dem Premiumsegment von Murexin. Sie bietet herausragende Verlaufseigenschaften, eine schnelle Durchtrocknung bei minimiertem Spannungsaufbau und größtmögliche Sicherheit vor Emissionen. Darüber hinaus optimierte Murexin die Rezeptur, sodass FZ 100 jetzt noch besser schleifbar ist und nahezu staubfrei verarbeitet werden kann. Da der Hersteller eine neue Nomenklatur für Nivelliermassen einführt, wird Murexin FZ 100 künftig unter dem Namen Murexin TopLevel Supra 220 gelistet.

Die Nivelliermasse Murexin FZ 100 (TopLevel Supra 220) wird in Schichtdicken von 2 bis 20 Millimetern dort eingesetzt, wo vor der Verlegung von Bodenbelägen, Parkett und Fliesenbelägen besonders hohe Anforderungen an die Ebenheit von Untergründen gestellt werden. Die hervorragenden Produkteigenschaften erreicht der Hersteller durch die Zugabe eines speziellen Additivs. Das Ergebnis ist eine sehr glatte, gut schleifbare Oberfläche, die gleichzeitig auch bei höheren Schichtdicken besonders schnell trocknet. Die Begehbarkeit wird nach circa zwei bis vier Stunden erreicht.

Darüber hinaus bietet FZ 100 (TopLevel Supra 220) einen hohen Verarbeitungskomfort: Die Nivelliermasse ist pumpfähig, selbstnivellierend, maximal spannungsarm und verfügt durch die hohe Kunststoffvergütung über beeindruckende Verlaufseigenschaften. Schichtdicken bis zu 20 Millimeter lassen sich in einem Arbeitsgang realisieren.

Seite 1 von 3

FZ 100 (TopLevel Supra 220) ist im Innenbereich unter allen Bodenbelägen einsetzbar. Der Verbund zur tragfähigen Unterkonstruktion kann durch Anwendung von entsprechenden Murexin-Grundierungen hergestellt werden.

Das Produkt ist zertifiziert nach GEV-EMICODE EC 1^{PLUS}.

Pressekontakt:

Evelyn Grau PR-Services

Frau Evelyn Grau

Langestraße 19

58239 Schwerte

Phone +49 (0)2304 / 9 76 90 14

Fax +49 (0)2304 / 9 76 90 15

E-Mail evelyn.grau@grau-pr.de



Murexin FZ 100 Motiv 1

Die hoch kunststoffvergütete Nivelliermasse Murexin FZ 100 (TopLevel Supra 220) bietet herausragende Verlaufseigenschaften sowie eine schnelle Durchtrocknung bei minimiertem Spannungsaufbau. (Foto: Murexin)

Seite 2 von 3

MUREXIN. Das hält.

Allgemeine Informationen zu Murexin GmbH:

Murexin GmbH ist für Bau-Profis der Partner für perfekt abgestimmte Produkte und Systeme. In den Sparten Parkett- und Klebetechnik, Fliesenverlegetechnik und Abdichtungstechnik finden sich hochwertige Produkte aus dem Bereich Bauchemie.

Seit 2022 ist Murexin mit einem Tochterunternehmen in Mühlheim am Main vertreten, wo mit modernster Produktionstechnik und im Hinblick auf die Erweiterung des Produktportfolios gefertigt wird. Der hohe Anspruch an Qualität beschränkt sich dabei nicht nur auf Rohstoffe, Herstellverfahren und Produktvielfalt: Ökologie und Nachhaltigkeit sind Kernthemen unseres Handelns. Ebenso sind Kundenservice und technische Beratung feste Bestandteile der Firmenphilosophie.

Die Murexin-Gruppe garantiert mit insgesamt rund 400 motivierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern professionelle Betreuung auf allen Ebenen. Mit weiteren Produktionsstätten im österreichischen Wiener Neustadt, in Ungarn und in Slowenien sind Murexin-Produkte in rund 30 Exportmärkten durch Direktvertrieb, Distributionspartner oder mit etablierten Tochtergesellschaften erhältlich. Am Standort der Murexin Zentrale und der Produktion in Wiener Neustadt befinden sich zudem das Zentrallager sowie das Kompetenzzentrum, welches für Forschung, Entwicklung und Qualitätssicherung verantwortlich zeichnet und auf mehr als 90 Jahre Erfahrung zurückblicken kann.

Als Unternehmen der Schmid Industrieholding GmbH ist Murexin in einem traditionsreichen, österreichischen Konzern beheimatet. Zu dieser Familie zählen u. a. Unternehmen wie Austrotherm, Baumit, Furtenbach, Wopfinger Transportbeton, Lorencic oder Ortner.

Weitere Informationen finden Sie auch unter www.murexin.de